

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	생산기술 (기계)	대분류	2.경영·회계·사무	15.기계		
		중분류	4.생산·품질관리	2.기계가공	4.기계품질관리	5.기계장치설치
		소분류	2.품질관리	1.절삭가공	1.기계품질관리	1.기계장비설치·정비
		세분류	1.QM/QC관리	선반가공, 밀링가공	2.기계품질관리	4.공작기계설치·정비
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) (8)품질검사관리, (15)현장품질관리 ○ (선반가공, 밀링가공) (4)기본 작업 ○ (기계품질관리) (4)기계품질 공정 검사, (5)기계품질 제품 검사 ○ (공작기계설치·정비) (7)공작기계 보전관리 					
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 품질기준의 일치여부를 확인하기 위해 품질검사를 실시하고, 일상적인 현장 관리 활동 차원에서 품질향상을 위해 3정, 5S, 눈으로 보는 관리, 자주보전 활동을 수행 ○ (선반가공, 밀링가공) 선반작업에서 수행하는 전반적인 작업수행 ○ (기계품질관리) 공정 검사규격서를 작성하고, 반제품을 검사하여 공정합부를 판정하고, 정해진 성능 검사규격서에 준하여 외관과 성능 검사를 수행 ○ (공작기계설치·정비) 보전관리계획을 수립하여 계획에 따라 점검표 작성, 운용자 교육, 지도점검, 이력관리를 통하여 공작기계의 생산성, 정밀성을 지속적으로 유지 					
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 검사 및 시험방법 이해, 검사규격 이해능력, 측정기의 종류와 기능에 대한 지식 ○ (선반가공, 밀링가공) 가공 및 절삭이론에 대한 지식, 공차 및 정밀도에 대한 지식, 기계요소에 대한 지식, 안전보호구의 종류에 관한 지식 ○ (기계품질관리) 기계 검사 측정기기에 대한 사용 지식, 공정 감사 지식, 정감측정기기에 대한 지식, 조립도면 해독, 측정기구들에 대한 사전 지식 습득 ○ (공작기계설치·정비) 기계보전 기초지식, 유공압 기초지식, 설비관리 기초지식, 자동화시스템 기초지식, 설비진단 측정기기 사용법 					

필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 측정기 작동 기술 ○ (선반가공, 밀링가공) 공차 측정 기술, 제품검사 기술 ○ (기계품질관리) 측정 데이터 범위 판단 능력, 검사기준 적용 능력, 측정기구 사용 기술, 올바른 데이터 판단기술, 시험장비 유지와 보수를 위한 구성품 관련 자료 보관기술 ○ (공작기계설치·정비) 도면 판독능력, 컴퓨터 활용능력, 기계재료 특성 분별 능력, 체결용 요소 적용 능력, 전동용 기계요소 적용 능력, 점검방법 선정 능력
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 검사기준 준수, 품질에 대한 책임감, 원칙을 지키려는 노력 ○ (선반가공, 밀링가공) 안전수칙 준수의지, 정밀성 ○ (기계품질관리) 사실적 데이터 확보를 위한 솔직한 마음가짐, 데이터의 객관적인 평가를 위한 공정성, 성능검사 결과물 정리를 위한 차분한 태도 ○ (공작기계설치·정비) 완벽한 정비를 하려는 의지, 적극적이고 긍정적인 태도, 원리원칙을 지키려는 태도, 업무를 효율화시키려는 태도
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 정보능력, 기술능력, 직업윤리