

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	생산기술 (전자)	대분류	19.전기전자	
		중분류	1.전기	
		소분류	8.전기자동제어	
		세분류	3.자동제어시스템 유지정비	4.자동제어시스템 운영
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (자동제어시스템 유지정비) (4)자동제어반 유지정비 ○ (자동제어시스템 운영) (4)현장 제어기기 운영, (5)제어시스템 점검 			
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (자동제어시스템 유지정비) 자동제어 대상별 구역과 단위기기에 설치된 분산제어기(DCS), 직접디지털제어기(DDC), PLC의 유지정비 업무를 수행 ○ (자동제어시스템 운영) 현장 제어기기의 특성을 파악하여 설정하고, 제어설비의 운전 상태를 점검하여 이상유무를 사전에 인지하고 고장을 예방하여 시스템을 안정적으로 운영 			
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (자동제어시스템 유지정비) 전기전자 제어 통신 이론, 유공압 제어 이론, 공정배관계장도 해독법, 제어논리도에 대한 지식 ○ (자동제어시스템 운영) 신호변환 및 전송방식, PLC·DCS의 컨트롤 시스템 및 입출력장치 매뉴얼 관련 지식, 인터페이스리스트·입출력리스트·신호결선도 및 각 공정배관계장도, 디지털통신 관련 지식(RS232 등), 구동기 매뉴얼 관련 지식, 제어도면의 기호 및 범례관련 지식, 제어기 입출력 신호의 종류와 구성, 로직동작 특성, 시스템의 공정도면 			
필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (자동제어시스템 유지정비) 시스템 계통도 및 기기별 입출력기기 전기접속, 장치체결 기술, 제어기 유지보수용 계측기 사용 및 데이터 관리 기술, PLC프로그램 수정 기술, 시스템 계통도에 따른 PLC 구성 기술 ○ (자동제어시스템 운영) 감지기 관리 기술, 모듈 체커기 활용기술, 퓨즈·릴레이 점검기술, 동작상태 검사, 회로도 판독 능력, 매뉴얼 해독, 시험 계측기 조작방법, 신호발생기 조작법, 제어기기 조작능력, 제어도면 판독능력, 이상 유무 판별능력, 기기별 설정값 조작기술, 측정기 사용능력, 기기별 점검능력, EWS 및 HMI 조작법 			
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (자동제어시스템 유지정비) 계측 및 제어장치 공구의 상시 정비하는 태도, 각종 데이터 기록보존, 보존자료의 분석적인 자세, 제어시스템의 유지관리를 위한 과학적 개선 의지 ○ (자동제어시스템 운영) 주기적인 현장 점검, 전기안전 수칙 준수, 안전수칙 준수 			
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 정보능력, 기술능력, 직업윤리 			